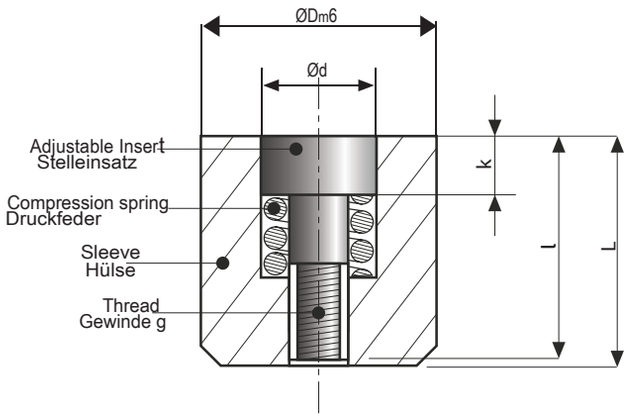
TYPE DS113/INS113 SERIES

Mold Date Components, Short version Ø2,6mm to Ø20mm for pressing in.
Mold Markierungsstempel, kurze Ausführung Ø2,6 bis Ø20mm zum Einpressen.



Pfeiltiefe a
arrow depth a



Sleeve and insert dimension table in mm
Hülse Maßtabelle in mm

D	L	d	k	l	a	g
2,6	4	1,4	0,9	3,8	0,3	M0,8X0,2
3	4	1,5	0,9	3,8	0,3	M0,8X0,2
4	5	2,1	1,2	4,7	0,3	M1,1X0,25
5	8	3,1	2	7,8	0.4	M1,6X0,2
6	8	3,1	2	7,8	0,4	M1,6X0,2
8	10	4,4	2,5	9,8	0,4	M2,3X0,25
10	12	5,2	3	11,8	0,4	M2,5X0,35
12	14	6,2	3	13,8	0,6	M3X0,35
16	14	8,2	3,5	13,8	0,6	M4X0,35
20	16	11	4,5	15,8	0,8	M4X0,35

Material: 1.4034 hardned HRC 54 54 ± 2
altenative material, 1.4112
(for special material on request

Werkstoff: 1.4034, gehärtet HRC 54 54 ± 2
alternativ Material 1.4112
(Sonderwerkstoffe auf Anfrage)

Produktbeschreibung

- Presspassung zur Befestigung in der Form
- Stelleinsatz von Formseite wechselbar
- Gravur spiegelbildlich, vertieft

Product Description

- Press to fit for fixing in the mold
- Adjustable insert changeable from mold side
- Engraving mirrored, recessed

INSTALLATION DIAGRAM

Insert Adjustment

- Turn clockwise or counter-clockwise
- Check height adjustment
- Adjust height according to visual estimate

- Rechts oder links einstellen
- Auf Höhenverstellung achten
- Nach Augenmaß auf Höhe einstellen



Remove adjustable insert

- Turn continuously counter-clockwise
- The adjustable insert will raise
- Remove adjustable insert

- Kontinuierlich nach links drehen
- Stelleinsatz hebt sich
- Stelleinsatz entnehmen

